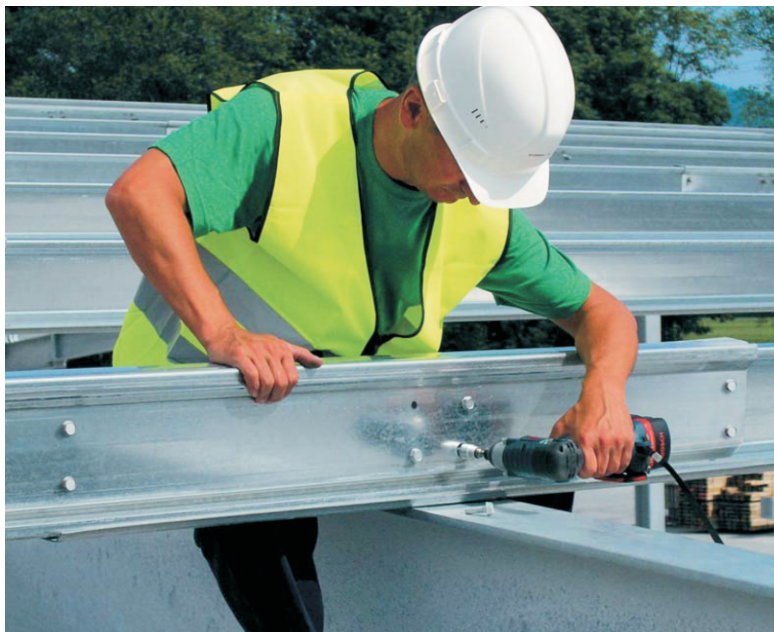


TDBL - системы монтажа
высоконагружаемых конструкций
(резьбовое крепление)





Преимущества TDBL :

- один крепёжный элемент ;
- один инструмент ;
- установка одной рукой ;
- установка выполняется с одной стороны конструкции



Неоспоримые достоинства винта TDBL :

- самоцентрирующаяся форма винта ;
- простая установка в сталях различных толщин и марок ;
- постоянные параметры предварительного сверления ;
- запатентованная резьба, предотвращающая самопроизвольное выкручивание шурупа ;
- безрезьбовая зона и стопорные насечки под головкой шурупа препятствуют прокручиванию при соединении тонкостенных стальных профилей ;
- монтаж шурупа не предусматривает выполнения вспомогательных мероприятий на внутренней части конструкции ;
- шуруп имеет широкий спектр применения.



Устаревшие технологии определяли применение стандартных гаек, шайб и болтов, установка которых занимала много времени. Резьбовое соединение формировалось путём стягивания элементов крепления с двух сторон.

Винт TDBL от "SFS intec" открывает новую эпоху высокотехнологичных резьбовых соединений высокой степени надёжности.

Винт TDBL устанавливается быстро, легко, просто, надёжно и безопасно.



TDBL от компании "SFS intec AG" - новая система крепления стальных конструкций

В последние годы всё более широкое распространение получает технология строительства быстровозводимых зданий на основе лёгких стальных профилей и лёгких стальных конструкций ЛСТК, в которых сварные соединения заменены на резьбовые.

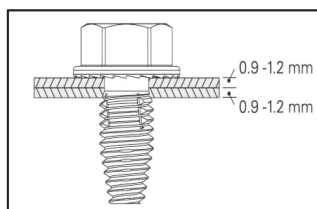
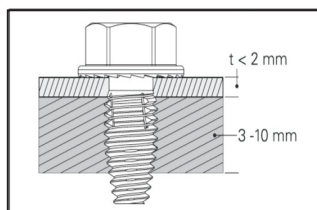
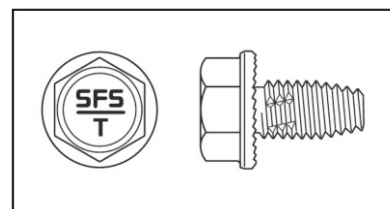
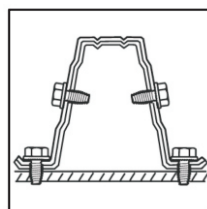
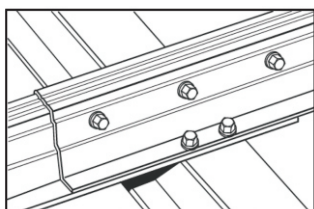
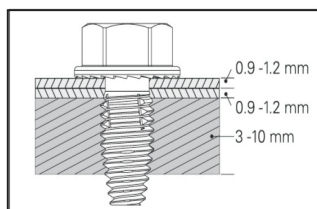
Монтаж резьбовых соединений, в силу своей специфики, снижает скорость возведения зданий, что неизбежно влечёт удорожание строительства.

Новая крепёжная система TDBL от "SFS intec AG" (Швейцария) предназначена для быстрого и надёжного крепления несущих конструкций, подверженных высокому нагружению,





Основы технологии монтажа винтов TDBL



- монтаж всегда должен осуществляться в следующей последовательности : **более тонкий профиль к более толстому профилю.**
- диаметр отверстий для предварительного сверления при толщине сжимаемых слоёв, в зависимости от типа винта
менее 3 мм. - $\Phi=7,5$ мм. (для TDBL-T-8,6x16)
более 3 мм. - $\Phi=8,0$ мм. (для TDBL-T-8,6x16)
в любом варианте $\Phi=10,0$ мм. (для TDBL-T-10,6x30)
- возможные варианты соединения тонкостенных стальных профилей без возникновения прокручивания винта в соединении (по общей толщине соединяемых профилей) :
для TDBL-T-8,6x16 - от 1,8 мм. до 2,4 мм.
для TDBL-T-10,6x30 - от 3,0 мм.